







Maintenance des presses offset

*Maintenance des moyens
de production*



À propos de la formation

-  **Durée** : 2 jours / 14 heures
-  **Lieu** : sur site.
-  **Tarifs** : nous consulter.
-  **Objectifs** : entretenir, dépanner et assurer la maintenance de 1^{er} niveau des matériels de production. Appréhender les mesures d'hygiène et de sécurité.

À propos de VOUS

-  **Public concerné** : conducteur offset et aide-conducteur.
-  **Pré-requis** : connaissance de base et compétences techniques.

À propos de nous

-  **Formateurs** : experts certifiés UGRA.
-  **Moyens techniques** : nos salles sont équipées de postes de travail, d'un tableau et d'un vidéoprojecteur.

Les modalités



PÉDAGOGIQUES

Formation théorique et pratique en présentiel. Support de cours, exercices pratiques, évaluations.



D'ÉVALUATIONS

Les acquis sont évalués tout au long de la session lors des multiples exercices et des évaluations OuJenSuis (entrée et sortie).



D'ORGANISATION

Horaires : 09h00 / 12h30
13h30 / 17h00

Nombre de stagiaires : de 3 à 5.

Feuilles d'émargements par demi-journée de présence à signer.

Attributions d'attestations de compétences et de questionnaire de satisfaction.

Le programme

en détail

Jour 1

La maintenance prévisionnelle, préventive, et curative :

- étude de la périodicité de maintenance et d'entretien suivant les recommandations du constructeur ;
- savoir utiliser le classeur constructeur : « maintenance préventive de la presse » ;
- le cahier de maintenance, le plan de maintenance ;
- les opérations et procédures de montage et démontage ;
- vérifier et entretenir les niveaux de la presse ;
- lubrifier, graisser et contrôler les pièces d'usure de la presse ;
- diagnostiquer l'origine d'une panne éventuelle ;
- savoir utiliser le classeur constructeur « pièces détachées de la presse » ;
- les réglages et les essais après une opération de maintenance ;
- nettoyage des filtres du margeur, des rectificateurs, du redresseur et des ralentisseurs ;
- nettoyage des talons de pinces, des cylindres de contre-pression et des barres de transfert ;
- pose et dépose d'une batterie d'encrage ;
- contrôle du système de lavage automatique et des buses de pulvérisation d'eau et de solvants ;
- nettoyage des cordons, des cylindres plaques et blanchets ;
- les compresseurs : niveaux d'huile, filtres ;
- le poudreux : vérification du bloc de commande et des buses de pulvérisation ;
- centrale de mouillage : mode opératoire pour l'entretien de la centrale de mouillage.

Jour 2

Hygiène, sécurité et environnement :

- utiliser des équipements de protection individuels (epi) ;
- respect des pictogrammes affichés sur la presse sous forme de plaque ou d'autocollants, (risque électrique, mécanique..) ;
- connaître et respecter les consignes des fiches de données de sécurité (fds) des produits et matières dangereuses ;
- environnement machine, accessibilité et propreté ;
- nature et utilisation des produits chimiques ;

- norme d'identification (fiches de données de sécurité) ;
- le document unique d'évaluation des risques professionnels (duerp) ;
- règles de stockage et conditionnement des produits sensibles et inflammables ;
- nature des déchets ;
- conditionnement des chiffons souillés ;
- précautions liées au stockage, au tri, à la destruction et au recyclage (valorisation, compostage) ;
- bacs de rétention ;
- traitements des eaux sales (eau de mouillage, résidus de vernis).



MODULES

Ces modules peuvent être prévus dans le cadre d'un accompagnement pour l'obtention de certification PSO, PSD ou PSOD.



DATES

Merci de nous consulter afin d'établir un planning de formation.



ACCUEIL possible des personnes en situation de handicap

Pour toute question concernant une situation de handicap et pour évaluer et anticiper les aménagements nécessaires à votre participation, merci de prendre contact avec le Référent Handicap par mail : contact@fcomformation.fr



■ ■ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

Le statut « référençable » dans Qualiopi de notre centre de formation, ouvre la possibilité à bénéficier de financements paritaires ou publics.



COORDONNÉES

Siège social
41 rue Barrault
75013 Paris
contact@fcomformation.fr