

Accompagnement aux normes

ISO 12647-7:amd2016 et ISO 12647-2:amd2013

À propos de la formation

- 🕒 **Durée** : 12 jours maximum / 84 heures.
- 📍 **Lieu** : sur site.
- 💶 **Tarifs** : nous consulter.
- 🎯 **Objectifs** :
 - Prépresse : acquérir une autonomie sur le calibrage des périphériques d'épreuve / obtention de la norme ISO 12647-7:amd2016.
 - Presse : calibrer une presse offset / mesurer la solution de mouillage / contrôler les habillages de la presse / contrôler une batterie d'encre / effectuer des relevés de mesures et mettre en place une traçabilité / connaître les valeurs d'engraisements en fonction de la norme ISO 12647-2:amd 2013 / avoir la notion du lien entre la densité humide et la colorimétrie sèche.

À propos de **nous**

- 👤 **Formateurs** : experts certifiés UGRA.
- 🖨️ **Moyens techniques** : nos salles sont équipées de postes de travail, d'un tableau et d'un vidéoprojecteur.

À propos de **VOUS**

- 👤 **Public concerné** : responsable presse, conducteur offset, responsable préresse, opérateur préresse.
- 📋 **Pré-requis** :
 - Préresse : connaissance de la chaîne graphique / maîtrise du logiciel de création des courbes.
 - Matériel préresse : logiciel de profilage récent / spectrophotomètre mesurant en M1 / périphériques en parfait état / papier semimatte certifié Fogra 51 / lot de cartouches d'encre non périmées / logiciel de création de courbes.
 - Presse : avoir une bonne maîtrise de la conduite offset et des connaissances sur l'utilisation d'un spectrophotomètre (AVT et CIE).
 - Matériel presse : pHmètre mesurant le pH et la conductivité / stalagmomètre de Traub / système de mesure à balayage sur presse en condition M1.

L'entreprise devra prendre contact avec un des organismes certificateurs afin d'établir un devis pour les audits et l'achat de la forme test.

Le programme

en détail

Mise en conformité de la presse et colorimétrie

Jour 1

Vérification générale de la presse
Définition d'un standard et description de la norme ISO 12647-2:amd 2013 :

- notion d'engrassage, la trame ;
- définition des valeurs cible AVT et CIE de la norme.

Jour 2

Étude de la chimie de mouillage : dureté de l'eau, pH, tension superficielle de l'eau, conductivité.

Mise en place d'une traçabilité.

Jour 3

Étude des habillages et pressions : vérification des habillages sur la presse.

Études des batteries d'encrage et de mouillage : vérification des touches selon données constructeurs.

Mise en place d'une traçabilité.

Vérification de la linéarisation du CtP.

Jour 4

Mesure des illuminants au pupitre.

Colorimétrie pour l'offset.

Impression de la forme test de calibration des densités optimales.

Prépresse

Jour 1

Formation théorique :

- les bases de la gestion de la couleur ;
- le calibrage.

Jours 2 et 3 (en fonction du nombre de périphérique à calibrer)

Calibrage selon ISO 12647-7:amd2016 (1 journée par périphérique).

Informations sur la norme : obligations, cibles et tolérances.

Caractérisation de la presse

Pendant et après 2 ou 3 mois

Suivi de la calibration de la presse (traçabilité).

Jour 1

Linéarisation du CtP en fonction du résultat de la session précédente.

Définition des densités optimales.

Vérification de la calibration de la presse.

Les modalités



PÉDAGOGIQUES

Formation théorique et pratique en présentiel.
Support de cours, exercices pratiques, évaluations.



D'ÉVALUATIONS

Les acquis sont évalués tout au long de la session lors des multiples exercices et des évaluations OujenSuis (entrée et sortie).



D'ORGANISATION

Horaires : 09h00 / 12h30
13h30 / 17h00

Nombre de stagiaires :
de 3 à 5.

Feuilles d'émargements par demi-journée de présence à signer.

Attributions d'attestations de compétences et de questionnaire de satisfaction.

Le programme

en détail

Impression de la forme test en linéaire sur 2 supports (papier couché et non couché).

Jour 2

Mesure des feuilles sèches de la veille.

Intégration des corrections de la courbe de compensation des engraissements dans le flux de production.

Impression de la forme test avec les courbes de compensation modifiées (papier couché et non couché).

Jour 3

Mesure des feuilles sèches de la veille.

Intégration des corrections de la courbe de compensation des engraissements dans le flux de production.

Impression de la forme test avec les courbes de compensation modifiées (papier couché et non couché).

Accompagnement à la certification (optionnel)

1 jour prépresse

Vérification du système d'épreuve.

Impression des pages tests.

1 jour presse

Vérification de la calibration de la presse.

Impression de la forme test (2000 feuilles).



DATES

Merci de nous consulter afin d'établir un planning de formation.



ACCUEIL possible des personnes en situation de handicap

Pour toute question concernant une situation de handicap et pour évaluer et anticiper les aménagements nécessaires à votre participation, merci de prendre contact avec le Référent Handicap par mail : contact@fcomformation.fr



Le statut « référençable » dans Qualiopi de notre centre de formation, ouvre la possibilité à bénéficier de financements paritaires ou publics.



COORDONNÉES

Siège social
41 rue Barrault
75013 Paris

contact@fcomformation.fr